DATENBLATT

# Lagerschrankwagen W 105 N - 31011275

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft | Wert |
|---|---|
| Außenmaß max. L x B x H | 1.479 mm × 692 mm × 1.571 mm |
| Gewicht | 92 kg |
| Innenmaß L x B x H | 1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm |

**ZARGES GMBH**
Hallergasse 37
1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0
Fax: +43-1-749 83 25
office@zarges.at

www.zarges.com/at
Stand 11.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.