DATENBLATT

# Modulschrankwagen W 105 N mit Rollladen - 310112

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Einschubbreite 600mm.
- Abschließbar mit Digitalschloss.
- Einschubbreite: 600 mm.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft | Wert |
|---|---|
| Anzahl Einschübe | 23 |
| Anzahl Einschübe | 1 × 23 |
| Anzahl Reihen | 1 |
| Außenmaß max. L x B x H | 815 mm × 592 mm × 1.655 mm |
| Gewicht | 57 kg |
| Innenmaß L x B x H | 699 mm × 520 mm × 1.379 mm |

**ZARGES GMBH**
Hallergasse 37
1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0
Fax: +43-1-749 83 25
office@zarges.at

www.zarges.com/at
Stand 11.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.