DATENBLATT

# Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand - 31011277

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft | Wert |
|---|---|
| Anzahl Einschübe | 24 |
| Anzahl Einschübe | 1 × 24 |
| Anzahl Reihen | 1 |
| Außenmaß max. L x B x H | 593 mm × 692 mm × 1.540 mm |
| Gewicht | 57 kg |
| Innenmaß L x B x H | 477 mm × 620 mm × 1.253 mm |

**ZARGES GMBH**
Hallergasse 37
1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0
Fax: +43-1-749 83 25
office@zarges.at

www.zarges.com/at
Stand 12.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.