

# Modulschrankwagen W 105

**N - 46607**

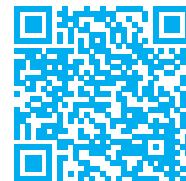
## Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluminiumprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß max. L x B x H	Gewicht
<b>8</b>	<b>1 x 8</b>	<b>1</b>	<b>593 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>	<b>43 kg</b>
Innenmaß L x B x H	Volumen			



477 mm × 620 mm  
× 1.253 mm

370 l