



Modulschrankwagen W 105

N - 46608

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	16
Anzahl Einschübe	2 × 16
Anzahl Reihen	2
Außenmaß max. L x B x H	1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	64 kg



Innenmaß L x B x H

920 mm × 620 mm × 1.253 mm

Volumen

710 l

ZARGES GmbH

Hallergasse 37

1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0

Fax: +43-1-749 83 25

office@zarges.at

www.zarges.com/at

Stand 2.4.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.