DATENBLATT

Modulschrankwagen W 105 N - 46608

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.





PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert
Anzahl Einschübe	16
Anzahl Einschübe	2 × 16
Anzahl Reihen	2
Außenmaß max. L x B x H	1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	64 kg
Innenmaß L x B x H	920 mm × 620 mm × 1.253 mm

Eigenschaft	Wert
Volumen	710 l

ZARGES GMBH
Hallergasse 37
1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0
Fax: +43-1-749 83 25
office@zarges.at

www.zarges.com/at
Stand 11.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.