



# Modulschrankwagen W 105

## N - 46608

### Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



### Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe <b>16</b>	Anzahl Einschübe <b>2 × 16</b>	Anzahl Reihen <b>2</b>	Außenmaß max. L x B x H <b>1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm</b>	Gewicht <b>64 kg</b>
Innenmaß L x B x H	Volumen			



920 mm × 620 mm  
× 1.253 mm

710 l