



# Modulschrankwagen W 105

## N - 46609

### Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



### Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	8
Anzahl Einschübe	3 × 8
Anzahl Reihen	3
Außenmaß max. L x B x H	1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	75 kg



Innenmaß L x B x H

1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm

Volumen

1055 l

ZARGES GmbH

Hallergasse 37

1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0

Fax: +43-1-749 83 25

[office@zarges.at](mailto:office@zarges.at)

[www.zarges.com/at](http://www.zarges.com/at)

Stand 29.6.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.