



# Modulschrankwagen W 105

## N - 46609

### Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



### Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß max. L x B x H	Gewicht
8	3 x 8	3	1.479 mm x 692 mm x 1.540 mm	75 kg
Innenmaß L x B x H	Volumen			



**ZARGES**

Weitere Informationen zum Produkt, Zubehör und Ersatzteilen:  
<https://www.zarges.com/at/produkte/modulschrankwagen-w-105-n-46609>



**1.363 mm × 620  
mm × 1.253 mm**

**1055 l**