



# Lagerschrankwagen W 105

N

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereit, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produktvarianten

	31011275
Außenmaß max. L x B x H	1.479 mm x 692 mm x 1.571 mm
Gewicht	92 kg
Innenmaß L x B x H	1.363 mm x 620 mm x 1.253 mm

ZARGES GmbH

Hallergasse 37

1110 Wien

Tel: +43-1-749 15 53-0

Fax: +43-1-749 83 25

office@zarges.at

[www.zarges.com/at](http://www.zarges.com/at)

Stand 29.6.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.