Lagerschrankwagen W 105 N

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.

Produkteigenschaften

Produktvarianten

Artikel-Nr.	**31011275**
Außenmaß max. L x B x H	**1.479 mm × 692 mm × 1.571 mm**
Gewicht	**92 kg**
Innenmaß L x B x H	**1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm**