



Lagerschrankwagen W 105

N - 31011275

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container- Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Außenmaß max. L x B x H 1.479 mm x 692 mm x 1.571 mm	Gewicht 92 kg	Innenmaß L x B x H 1.363 mm x 620 mm x 1.253 mm
--	-------------------------	---