



Modulschrankwagen W 105

N mit Trägerwand -

31011277

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



Produkteigenschaften

| | | | | |
|---|-----------------------------------|---------------------------|--|-------------------------|
| Anzahl Einschübe 24 | Anzahl Einschübe 1 × 24 | Anzahl Reihen 1 | Außenmaß max. L x B x H 593 mm × 692 mm × 1.540 mm | Gewicht 57 kg |
| Innenmaß L x B x H 477 mm × 620 mm × 1.253 mm | | | | |