



Modulschrankwagen W 105

N - 46608

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

| | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--|-------------------------|
| Anzahl Einschübe 16 | Anzahl Einschübe 2 × 16 | Anzahl Reihen 2 | Außenmaß max. L x B x H 1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm | Gewicht 64 kg |
| Innenmaß L x B x H | Volumen | | | |



**920 mm × 620 mm
× 1.253 mm**

710 l