



Modulschrankwagen W 105

N

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produktvarianten

Artikel-Nr. 46607	Artikel-Nr. 46608	Artikel-Nr. 46609
Anzahl Einschübe 1 × 8	Anzahl Einschübe 2 × 16	Anzahl Einschübe 3 × 8



Anzahl Reihen	Anzahl Reihen	Anzahl Reihen
1	2	3
Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H
593 mm × 692 mm × 1.540 mm	1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm	1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	Gewicht	Gewicht
43 kg	64 kg	75 kg
Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H
477 mm × 620 mm × 1.253 mm	920 mm × 620 mm × 1.253 mm	1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm
Volumen	Volumen	Volumen
370 l	710 l	1055 l