Modulschrankwagen W 105 N

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.

Produkteigenschaften

Produktvarianten

Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.

46607	46608	46609
Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe
1 × 8	**2 × 16**	**3 × 8**
Anzahl Reihen	Anzahl Reihen	Anzahl Reihen
1	**2**	**3**
Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H
593 mm × 692 mm × 1.540 mm	**1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm**	**1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm**
Gewicht	Gewicht	Gewicht
43 kg	**64 kg**	**75 kg**
Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H
477 mm × 620 mm × 1.253 mm	**920 mm × 620 mm × 1.253 mm**	**1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm**
Volumen	Volumen	Volumen
370 l	**710 l**	**1055 l**