



# Modulschrankwagen W 105

N

## Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produktvarianten

Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
<b>46607</b>	<b>46608</b>	<b>46609</b>
Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe
<b>1 × 8</b>	<b>2 × 16</b>	<b>3 × 8</b>



Anzahl Reihen	Anzahl Reihen	Anzahl Reihen
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H	Außenmaß max. L x B x H
<b>593 mm × 692 mm × 1.540 mm</b>	<b>1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm</b>	<b>1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm</b>
Gewicht	Gewicht	Gewicht
<b>43 kg</b>	<b>64 kg</b>	<b>75 kg</b>
Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H	Innenmaß L x B x H
<b>477 mm × 620 mm × 1.253 mm</b>	<b>920 mm × 620 mm × 1.253 mm</b>	<b>1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm</b>
Volumen	Volumen	Volumen
<b>370 l</b>	<b>710 l</b>	<b>1055 l</b>