



# Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereit, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



## Produkteigenschaften

## Produktvarianten

Artikel-Nr.

**31011277**

Anzahl Einschübe

**1 x 24**

Anzahl Reihen

**1**

Außenmaß max. L x B x H

**593 mm x 692 mm x 1.540 mm**

Gewicht

**57 kg**

Innenmaß L x B x H

**477 mm x 620 mm x 1.253 mm**