Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.

Produkteigenschaften

Produktvarianten

Artikel-Nr.	**31011277**
Anzahl Einschübe	**1 × 24**
Anzahl Reihen	**1**
Außenmaß max. L x B x H	**593 mm × 692 mm × 1.540 mm**

Gewicht	**57 kg**
Innenmaß L x B x H	**477 mm × 620 mm × 1.253 mm**