



# Lagerschrankwagen W 105 N

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produktvarianten

Artikel-Nr.	
<b>31011275</b>	
Außenmaß max. L x B x H	
<b>1.479 mm x 692 mm x 1.571 mm</b>	
Gewicht	
<b>92 kg</b>	
Innenmaß L x B x H	



1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm