



Wäscheschrankwagen W

105 N - 31011274

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für Wäschetransport.
- Glatter Innenraum, keine Spülschatten.
- 2 Zwischenböden, unterer Boden nach vorne, oberer nach hinten abklappbar.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 200 mm, leicht laufend, gummibereit, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Außenmaß max. L x B x H	1.236 mm x 600 mm x 1.735 mm
Gewicht	72 kg
Innenmaß L x B x H	1.120 mm x 528 mm x 1.415 mm
Volumen	837 l

ZARGES GmbH

Zargesstraße 7

82362 Weilheim

Tel: +49 (0)881-687-100

Fax: +49 (0)881-687-500

zarges@zarges.de

www.zarges.com

Stand 5.7.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.