DATENBLATT

Wäscheschrankwagen W 105 N - 31011274

PRODUKTBESCHREIBUNG



- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für Wäschetransport.
- Glatter Innenraum, keine Spülschatten.
- 2 Zwischenböden, unterer Boden nach vorne, oberer nach hinten abklappbar.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 200 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert
Außenmaß max. L x B x H	1.236 mm × 600 mm × 1.735 mm
Gewicht	72 kg
Innenmaß L x B x H	1.120 mm × 528 mm × 1.415 mm
Volumen	837 l

ZARGES GMBH
Zargesstraße 7
82362 Weilheim

Tel: +49 (0)881-687-100
Fax: +49 (0)881-687-500
zarges@zarges.de

www.zarges.com
Stand 18.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.