



Wäscheschrankwagen W

105 N - 31011274

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für Wäschetransport.
- Glatter Innenraum, keine Spülschatten.
- 2 Zwischenböden, unterer Boden nach vorne, oberer nach hinten abklappbar.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 200 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Außenmaß max. L x B x H 1.236 mm x 600 mm x 1.735 mm	Gewicht 72 kg	Innenmaß L x B x H 1.120 mm x 528 mm x 1.415 mm	Volumen 837 l
--	-------------------------	---	-------------------------