DATENBLATT

Lagerschrankwagen W 105 N - 31011275

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- 1/3 mit Einbaurahmen für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen, Einschubbreite 400 mm.
- 2/3 mit 2 fest montierten Zwischenböden.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert
Außenmaß max. L x B x H	1.479 mm × 692 mm × 1.571 mm
Gewicht	92 kg
Innenmaß L x B x H	1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm

ZARGES GMBH
Zargesstraße 7
82362 Weilheim

Tel: +49 (0)881-687-100
Fax: +49 (0)881-687-500
zarges@zarges.de

www.zarges.com
Stand 12.11.2026
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.