



# Modulschrankwagen W 105

## N mit Trägerwand -

**31011277**

### Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



### Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe <b>24</b>	Anzahl Einschübe <b>1 × 24</b>	Anzahl Reihen <b>1</b>	Außenmaß max. L x B x H <b>593 mm × 692 mm × 1.540 mm</b>	Gewicht <b>57 kg</b>
Innenmaß L x B x H <b>477 mm × 620 mm × 1.253 mm</b>				