



Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand - 31011277

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereit, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe 24	Anzahl Einschübe 1 x 24	Anzahl Reihen 1	Außenmaß max. L x B x H 593 mm x 692 mm x 1.540 mm	Gewicht 57 kg
Innenmaß L x B x H 477 mm x 620 mm x 1.253 mm				