



# Modulschrankwagen W 105

**N - 46607**

## Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des ZARGES Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe <b>8</b>	Anzahl Einschübe <b>1 x 8</b>	Anzahl Reihen <b>1</b>	Außenmaß max. L x B x H <b>593 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>	Gewicht <b>43 kg</b>
Innenmaß L x B x H	Volumen			



477 mm × 620 mm  
× 1.253 mm

370 l