Modulschrankwagen W 105 N - 46607

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.

Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß max. L x B x H	Gewicht
8	**1 × 8**	**1**	**593 mm × 692 mm × 1.540 mm**	**43 kg**

Innenmaß L x B x H	Volumen

477 mm × 620 mm × 1.253 mm	370 l