



Modulschrankwagen W 105

N - 46608

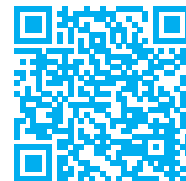
Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe 16	Anzahl Einschübe 2 × 16	Anzahl Reihen 2	Außenmaß max. L x B x H 1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm	Gewicht 64 kg
Innenmaß L x B x H	Volumen			



920 mm × 620 mm
× 1.253 mm

710 l