



Modulschrankwagen W 105

N - 46608

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Aluprofil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß max. L x B x H	Gewicht
16	2 x 16	2	1.036 mm x 692 mm x 1.540 mm	64 kg
Innenmaß L x B x H	Volumen			



ZARGES

Weitere Informationen zum Produkt, Zubehör und Ersatzteilen:
<https://www.zarges.com/de/produkte/modulschrankwagen-w-105-n-46608>



**920 mm × 620 mm
× 1.253 mm**

710 l