



# Modulschrankwagen W 105

## N - 46608

### Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



### Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	16
Anzahl Einschübe	2 × 16
Anzahl Reihen	2
Außenmaß max. L x B x H	1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	64 kg



Innenmaß L x B x H

920 mm × 620 mm × 1.253 mm

Volumen

710 l

ZARGES GmbH

Zargesstraße 7

82362 Weilheim

Tel: +49 (0)881-687-100

Fax: +49 (0)881-687-500

[zarges@zarges.de](mailto:zarges@zarges.de)

[www.zarges.com](http://www.zarges.com)

Stand 9.6.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.