



Modulschrankwagen W 105 N - 46608

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe 16	Anzahl Einschübe 2 x 16	Anzahl Reihen 2	Außenmaß max. L x B x H 1.036 mm x 692 mm x 1.540 mm	Gewicht 64 kg
Innenmaß L x B x H 920 mm x 620 mm x 1.253 mm	Volumen 710 l			