

# Modulschrankwagen W 105

**N - 46609**

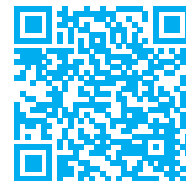
## Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß max. L x B x H	Gewicht
8	3 × 8	3	1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm	75 kg
Innenmaß L x B x H	Volumen			



1.363 mm × 620  
mm × 1.253 mm

1055 l