



Modulschrankwagen W 105

N - 46609

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonderfahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produkteigenschaften

Anzahl Einschübe	8
Anzahl Einschübe	3 × 8
Anzahl Reihen	3
Außenmaß max. L x B x H	1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm
Gewicht	75 kg



Innenmaß L x B x H

1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm

Volumen

1055 l

ZARGES GmbH

Zargesstraße 7

82362 Weilheim

Tel: +49 (0)881-687-100

Fax: +49 (0)881-687-500

zarges@zarges.de

www.zarges.com

Stand 10.6.2026

Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.