



# Modulschrankwagen W 105 N

## Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



## Produkteigenschaften

## Produktvarianten

Artikel-Nr. <b>46607</b>	Artikel-Nr. <b>46608</b>	Artikel-Nr. <b>46609</b>
Anzahl Einschübe <b>1 x 8</b>	Anzahl Einschübe <b>2 x 16</b>	Anzahl Einschübe <b>3 x 8</b>
Anzahl Reihen <b>1</b>	Anzahl Reihen <b>2</b>	Anzahl Reihen <b>3</b>



Außenmaß max. L x B x H <b>593 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>	Außenmaß max. L x B x H <b>1.036 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>	Außenmaß max. L x B x H <b>1.479 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>
Gewicht <b>43 kg</b>	Gewicht <b>64 kg</b>	Gewicht <b>75 kg</b>
Innenmaß L x B x H <b>477 mm x 620 mm x 1.253 mm</b>	Innenmaß L x B x H <b>920 mm x 620 mm x 1.253 mm</b>	Innenmaß L x B x H <b>1.363 mm x 620 mm x 1.253 mm</b>
Volumen <b>370 l</b>	Volumen <b>710 l</b>	Volumen <b>1055 l</b>