



# Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereit, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.



## Produkteigenschaften

## Produktvarianten

Artikel-Nr.	<b>31011277</b>
Anzahl Einschübe	<b>1 x 24</b>
Anzahl Reihen	<b>1</b>
Außenmaß max. L x B x H	<b>593 mm x 692 mm x 1.540 mm</b>
Gewicht	<b>57 kg</b>
Innenmaß L x B x H	<b>477 mm x 620 mm x 1.253 mm</b>