# Modulschrankwagen W 105 N mit Trägerwand

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen für Modulversorgung.
- Innenausstattung: variabel zu bestücken mit ZARGES ISO-Modulen, gelagert auf Trägerwand.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, gummibereift, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.

## Produkteigenschaften

## Produktvarianten

| | |
|---|---|
| Artikel-Nr. | **31011277** |
| Anzahl Einschübe | **1 × 24** |
| Anzahl Reihen | **1** |
| Außenmaß max. L x B x H | **593 mm × 692 mm × 1.540 mm** |

| | |
|---|---|
| Gewicht | **57 kg** |
| Innenmaß L x B x H | **477 mm × 620 mm × 1.253 mm** |