KARTA DANYCH

Listwa do etykiet samoprzylepna

OPIS PRODUKTU





CECHY PRODUKTU

Właściwość	Wartość
Masa	0 kg
Szerokość	25 mm
Wymiary	25 mm × 3 mm

ZARGES POLSKA SP. Z O.O.
ul. Gen. W. Andersa 10 a
41200 Sosnowiec

Tel: +48-32 292 53 70
Fax: +48-32 266 63 26
zarges@zarges.com.pl

www.zarges.com/pl
Skuteczny 13.11.2026
Podlega zmianom lub błędom.